

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano
84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74
Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.
Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 290

del 24/04/2021 Pag. 1

Cliente	110301	806	Luogo di consegna
CASELLA COSTRUZIONI SRL			CASELLA COSTRUZIONI SRL
e prefabbricati in cemento			e prefabbricati in cemento
VIA NAZIONALE,4			VIA NAZIONALE,4
84030 CASALBUONO		SA	84030 CASALBUONO
			SA
Partita IVA 04474310655	C.Fiscale	04474310655	

Trasporto a mezzo	Causale del trasporto	Inizio del trasporto (data e ora)	Firma del conducente
MITTENTE	VENDITA	24/04/2021 7:49	

Vettori			
Ditta	Residenza o domicilio	Data e ora del ritiro	Firma del conducente
		24/04/2021 7:49	

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO08	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.08	T	2,450
FERDIAMETRO10	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10	T	2,450
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	14,700
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	12,200

Aspetto esteriore dei beni	Numero colli	Peso	Porto
ferro x costruz.	14		PORTO FRANCO
Annotazioni			Casella Costruzioni srl sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA) S.S. 19 Km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 Km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU082D info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano
84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74
Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.
Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996		Numero 291	del 24/04/2021	Pag. 1
Cliente 110301 806 CASELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655		Luogo di consegna CASELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA		
Trasporto a mezzo MITTENTE	Causale del trasporto VENDITA	Inizio del trasporto (data e ora) 24/04/2021 7:51	Firma del conducente 	
Vettori				
Ditta	Residenza o domicilio	Data e ora del ritiro 24/04/2021 7:51	Firma del conducente 	
Codice	Descrizione	U.M.	Quantità	
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	2,440	

Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz.	Numero colli	Peso	Porto PORTO FRANCO sede legale: via Nazionale 4 - 84030 CASALBUONO (SA) Firma depositario: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU082D info@casellacostruzioni.it casellacostruzioni@pec.it
Annotazioni			Casella Costruzioni srl



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana, 2 - 00161 ROMA

www.asip.it

Firmato digitalmente da

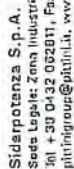
EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.l. n° 07096 del 20/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF. 2019-04-19-01
M 231 da 24/11/21



Stabilimento: via della Siderurgia 18, 25100 Pordenone - Italy
Tel. + 39 0432 062560, Fax + 39 0431 58089,
siderpordenonespa@lagalmail.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. (Ugim) 02987500307.
Capitale Sociale Euro 20.000.000 I.V.
-Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Ceresobilità.

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	8659/2021/A
DATA	20/04/2021

PRODOTTO T BARREN CA B500 Product/ Erzeugnis/Produit	Ø 18,0	N° ORDINE 202101259 / 0036 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification		N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité		N° DOCUMENTO di TRASPORTO 07096 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	VIA

E-mail: comedico@liscall.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTO N° 4020740 / 2021 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,20			0,014	0,036				0,48					0,008	0,36

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snerciamento Re	Resistenza Rottura Rim	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento Agt	Strizione	Indice di Aderenza	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	teaching	Projected ad area	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	Fr	Fr
18,00			535	637	1,19	1,19		0,0	11,8	0,077	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	<p>Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.</p> <p>We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.</p> <p>Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht</p> <p>Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande</p> <p>Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité</p> <p>A. Calocero Siderpotenza</p>
ANNOTAZIONI: Notes	

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 025/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA HOMERITANA 2 - 00161 ROMA

www.oip.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 07096 del 20/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 227 con 6086 Sm
M 230 del 24/12/21

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
 - qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
 - ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	8944/2021/A
DATA	21/04/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Product/ Erzeugnis/Produit	Ø 16,0	N° ORDINE Order/Bestellung/Commande	202101259 / 0037	CLIENTE Customer Kunde Client	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualität	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	07279 / 2021		
		N° DOCUMENTO di TRASPORTO Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition			

E-mail: comed65@liscall.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,013	0,043				0,45					0,009	0,38

LOTTO N° 4020855 / 2021
Lot \ Produktionsnum. \ Lot

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività. - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Strizione	Indice di Aderenza FA Fr	Prova di Piega Bending Test
		Weight Difference %	Yield Point MPa	Tensile Strength MPa	Ratio	Ratio	%	%	%	Projected no area Fr	
											+/-
16,00			518	629	1,21	1,15		0,0	11,9	0,067	+

CONDIZIONI di PROVA
Testi conditions

ANOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 025/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEINQUADRA 2 - 00161 ROMA

www.csh.it

Firmato digitalmente da

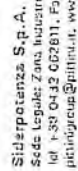
EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme
all'originale depositato presso di noi e fa
riferimento al d.d.t. n° 07279 del 21/04/2021
Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.MED. 86 S.R.L.

PER 777 CAMERA SC 526
M 280 del 21/04/21



Sede Legale: Zona Industriale Rivelli, 33010 Osoppo, UD - Italy
tel +39 0432 662811. Fax +39 0432 061900
pitinigroup@pitin.it, www.pitin.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy
Tel. +39 0432 062560, Fax +39 0971 58089,
siderpot@azsps.it, @lugalmal.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Rag. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02907560307.
Capitale Sociale Euro 20.000.000 I.V.

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	8659/2021/A
DATA	20/04/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Product/ Erzeugnis/Produit	Ø 18,0	N° ORDINE 202101259 / 0036 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA Standard/Werkstoff/Qualité	DM 17/1/18 B450C	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 07096 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comedies@uscalit

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,20			0,014	0,036				0,48					0,008	0,36

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione Necking	Indice di duttilità F _t Projected on area F _t	Prova di Piegatura Bending Test
mm	mm	%	Yield Point MPa	Tensile Strength MPa	R _m /R _e	R _e /R _e Ratio	%	%	%	%		+/-
18,00			535	637	1,19	1,19		0,0	11,8		0,077	÷

CONDIZIONI DI PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 025/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISCEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEICIANA 2 - 00161 ROMA

www.aiscei.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 06613 del 14/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.MED. 86 S.R.L.

Ritirato da CO.MED. 86 S.R.L.
il 28/01/2021

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	7890/2021/A
DATA	14/04/2021

E-mail: comed56@tiscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento A10	Strizione	Indice di Adesione Fr	Prova di Piega
mm	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Fallo	Fallo	%	%	%	Projected ad area Fr	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
10,00			543	630	1,16	1,21		0,0	11,6	0,066	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	<p>Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.</p> <p>We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.</p> <p>Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht</p> <p>Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande</p> <p>Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité</p> <p>A. Calocero Siderpotenza</p>
ANNOTAZIONI: Notes	



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

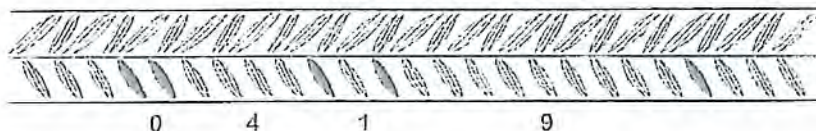
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

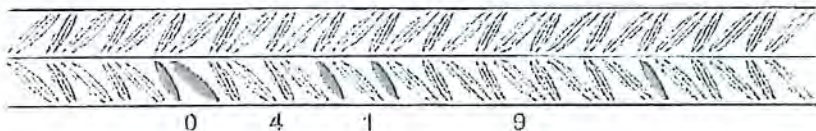
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"
sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA ROMENTANA 2 - 00161 ROMA
Tel. 06 4113 1101

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

*RTT 2018 em 15 86 86
n 280 del 24/1/21*



Certificato di collaudo

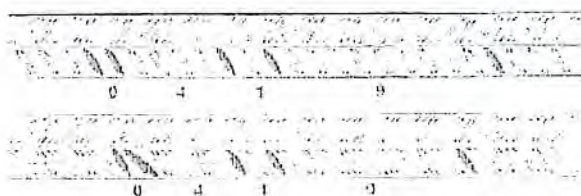
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **COMED 86 SRL**
VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO - 84033 MONTESANO S/A MARCELLANA (SA)

Certificato prove meccaniche: **WPM53073/2021 - 13/04/2021** Pag. 1 di 2
Relativo a: **FI/006391 - 13/04/2021**
Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Fl N	ft N/mm²	fy N/mm²	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
D60421	1	8,0	7,92	50,27	-2,1	27.350	544	32.660	650	1,19	1,21	19,8	10,4	0,092	+
D60421	2	8,0	7,92	50,27	-2,0	27.470	546	32.630	649	1,19	1,21	21,3	11,0	0,090	+
D60421	3	8,0	7,91	50,27	-2,1	26.640	530	33.080	658	1,24	1,18	20,0	10,1	-	+
D60421	4	8,0	7,92	50,27	-2,1	27.270	543	33.570	668	1,23	1,21	20,8	10,3	-	+
E60421	1	8,0	7,92	50,27	-2,0	26.930	536	32.680	650	1,21	1,19	20,5	11,3	0,093	+
E60421	2	8,0	7,91	50,27	-2,1	27.060	538	32.980	656	1,22	1,20	20,0	11,0	0,089	+
E60421	3	8,0	7,93	50,27	-1,7	27.870	554	33.960	676	1,22	1,23	19,5	9,6	-	+
E60421	4	8,0	7,94	50,27	-1,5	27.260	542	33.720	671	1,24	1,21	20,0	11,1	-	+
M1510	1	8,0	7,92	50,27	-1,9	27.390	545	32.660	650	1,19	1,21	19,5	10,1	0,087	+
M1510	2	8,0	7,94	50,27	-1,6	27.430	546	32.730	651	1,19	1,21	20,0	10,5	0,086	+
M1510	3	8,0	7,90	50,27	-2,5	26.930	536	32.070	638	1,19	1,19	20,5	10,8	-	+
M1510	4	8,0	7,92	50,27	-2,1	27.180	541	32.140	639	1,18	1,20	19,5	10,1	-	+
P716	1	8,0	7,90	50,27	-2,5	27.850	554	34.310	683	1,23	1,23	18,9	10,4	0,087	+
P716	2	8,0	7,92	50,27	-2,0	28.220	561	34.090	678	1,21	1,25	20,3	9,9	0,078	+
P716	3	8,0	7,90	50,27	-2,4	27.430	546	33.340	663	1,22	1,21	19,3	10,3	-	+
P716	4	8,0	7,91	50,27	-2,1	27.810	553	33.600	668	1,21	1,23	20,8	10,9	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4